

**Руководство по монтажу, эксплуатации и  
техническому обслуживанию**

600°C High Temperature Oven - HT Model: 95 Litres

HT 6/95 + Без контроллера

## Оглавление

Ниже приведены инструкции по эксплуатации оборудования компании Carbolite Gero, указанного на обложке данного руководства. Перед распаковкой и началом работы внимательно изучите данное руководство. Модель и серийный номер устройства см. на обороте обложки. Оборудование должно использоваться только по назначению.

1.0	Символьные обозначения и предупреждения .....	4
1.1	Выключатели и световая индикация .....	4
1.2	Общие предупреждения .....	4
2.0	Монтаж .....	6
2.1	Снятие упаковки и надлежащее обращение .....	6
2.2	Установка и подключение .....	6
2.3	Flat Pack Stand (optional) .....	8
2.3.1	Parts Supplied .....	8
2.3.2	Flat Pack Stand Assembly .....	9
2.4	Электрические соединения .....	10
3.0	Температурный контроллер .....	12
4.0	Работа .....	13
4.1	Рабочий цикл .....	13
4.2	Контроллер защиты от перегрева (опция) .....	13
4.3	Взрывоопасные газы .....	13
4.4	Рабочие газы .....	14
4.5	Безопасность оператора .....	14
4.6	Электромагнитный клапан с ручным управлением (опция) .....	14
4.7	Вентилятор с регулируемой скоростью (опция) .....	15
4.8	Вытяжной вентилятор (опция) .....	15
4.9	Функция нагрева и сушки (опция) .....	15
4.9.1	Подогрев воздуха (опция) .....	15
5.0	Техническое обслуживание .....	17
5.1	Общее обслуживание .....	17
5.2	График технического обслуживания .....	17
5.2.1	Очистка .....	19
5.3	Калибровка .....	19
5.4	Послепродажное обслуживание .....	19
5.5	Перечень рекомендуемых запчастей / комплектов запчастей .....	19
5.6	Регулировка выходной мощности .....	20
6.0	Repairs and Replacements .....	21

6.1	Опасно! Отключить от сети питания .....	21
6.2	Примечания по безопасности — жаропрочная волокнистая изоляция ..	21
6.3	Control Panel Removal .....	22
6.4	Замена температурного контроллера .....	22
6.5	Замена твердотельного реле .....	22
6.6	Замена термопар .....	22
6.7	Замена нагревательных элементов .....	24
6.8	Замена предохранителей .....	24
7.0	Диагностика неисправностей .....	25
A.	Термошкаф не нагревается .....	25
B.	Термошкаф перегревается .....	26
8.0	Схемы электрических соединений .....	27
8.1	WV-11-00/01 .....	27
8.2	WV-33-00/01 .....	28
8.3	WV-43-00/01 .....	28
8.4	WS-10-01 (разъединитель только для моделей 208 В) .....	29
8.5	WS-14-04 .....	30
9.0	Предохранители и настройки мощности .....	31
9.1	питания .....	31
9.2	Настройки мощности .....	31
10.0	Характеристики .....	32
10.1	Условия эксплуатации .....	32

## 1.0 Символьные обозначения и предупреждения

### 1.1 Выключатели и световая индикация



Выключатель устройства: активирует схему контроля температуры.



Электромагнитный клапан (опция): Подробную информацию см. в разделе 4.6.



Вентилятор с регулируемой скоростью (опция): Подробную информацию см. в разделе 4.7.



Вытяжной вентилятор (опция): Подробную информацию см. в разделе 4.8.



Функция нагрева и сушки (опция): Подробную информацию см. в разделе 4.9.

### 1.2 Общие предупреждения



**ОПАСНО** – Высокое напряжение! Внимательно прочтите все предупреждения, размещенные рядом с данным знаком.  
**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Смертельно опасно.



**ОПАСНО** – Горячая поверхность. Внимательно прочтите все предупреждения, размещенные рядом с данным знаком.  
**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Все поверхности оборудования могут быть горячими.



ОПАСНО — Внимательно прочтите все предупреждения, размещенные рядом с этим знаком.



Осторожно – В некоторых случаях может быть предусмотрен предохранитель на нулевом проводе.

## 2.0 Монтаж

### 2.1 Снятие упаковки и надлежащее обращение

При распаковке или перемещении всегда поднимайте оборудование за основание. Запрещается поднимать за дверцу или любые выступающие компоненты. Для перемещения оборудования используйте вилочный погрузчик или гидравлическую тележку. Оборудование должно устанавливаться на ровной поверхности, а для безопасного перемещения необходимо использовать достаточное количество сотрудников.

Перед использованием необходимо удалить все упаковочные материалы как снаружи, так и внутри рабочей камеры. Соблюдайте осторожность, чтобы не повредить теплоизоляцию.

Установите полки в рабочую камеру, руководствуясь инструкциями.

Для подъема некоторых моделей предусмотрены рым-болты, ввинчиваемые в отверстия в верхней части корпуса; другие модели оснащаются рым-болтами, привариваемыми к корпусу.



**Note:** This product contains Refractory Ceramic Fibre (also known as Alumino Silicate Wool - ASW). Меры предосторожности и рекомендации по обращению с данным материалом см. в разделе 6.2.

### 2.2 Установка и подключение

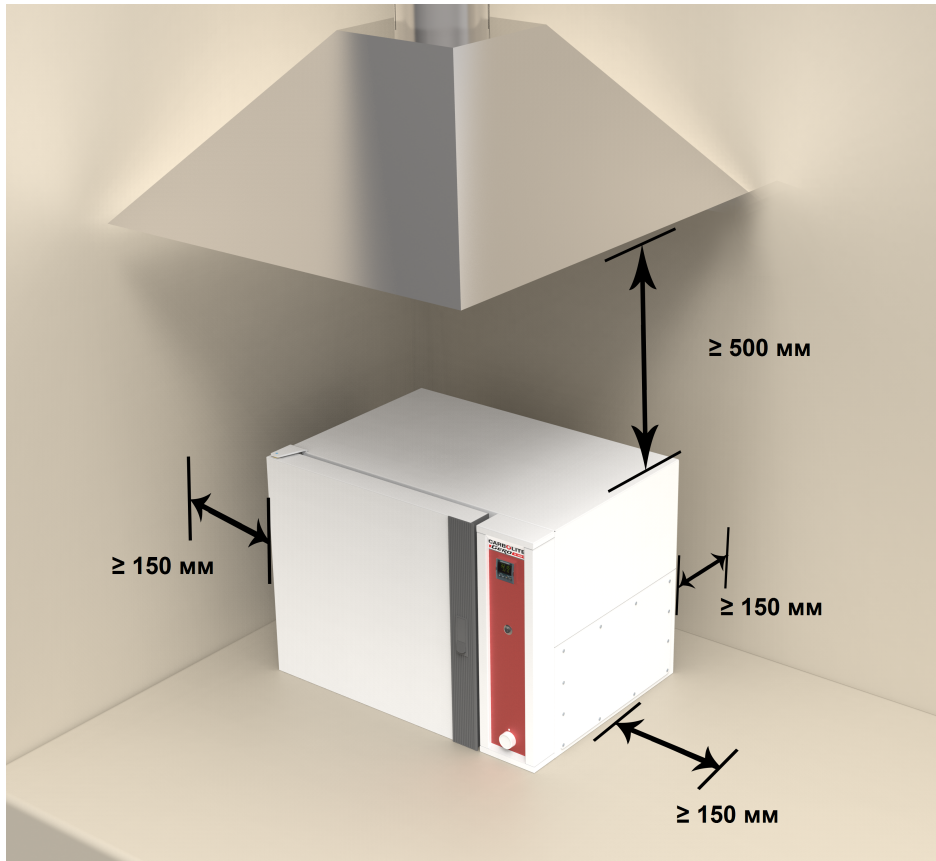
Установите оборудование на ровную поверхность в хорошо проветриваемом помещении.

Оборудование должно устанавливаться на достаточном расстоянии от других источников высокой температуры на жаропрочной поверхности, устойчивой к случайному разливу горячих материалов.

Эта поверхность должна быть устойчивой и не подвергаться воздействию толчков или вибраций,

а ее высота должна быть подобрана таким образом, чтобы при загрузке/выгрузке образцов оператор не смог получить травм.

Если иное не указано в настоящем руководстве, вокруг оборудования должно быть предусмотрено **минимум 150 мм** свободного пространства для эффективного отведения тепла.



В зависимости от назначения оборудования также может потребоваться установить дополнительный колпак для отведения газов (дымоход). Убедитесь, что отведение газов включено во время работы.

Печь должна размещаться таким образом, чтобы обеспечить возможность его быстрого отключения или отсоединения от сети питания.

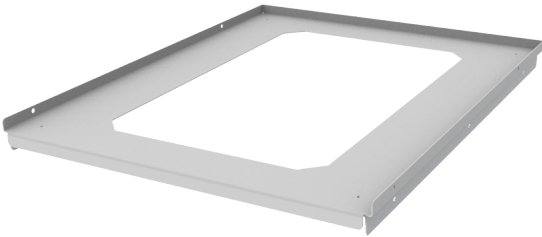

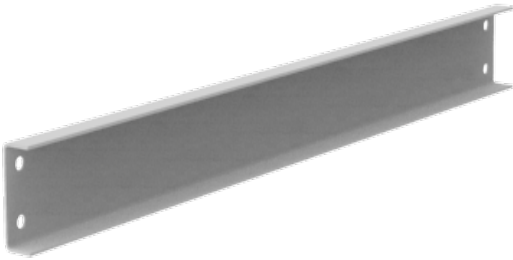
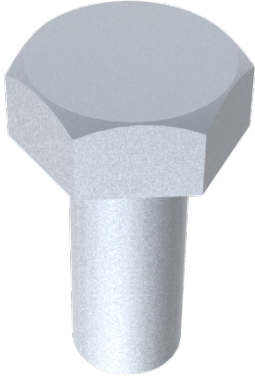
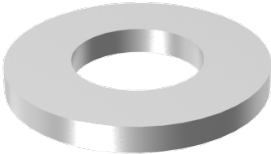



Запрещается ставить какие-либо предметы сверху на оборудование. Следите за тем, чтобы вентиляционные отверстия на верхней панели, а также вентиляторы охлаждения (опция) не были заблокированы.

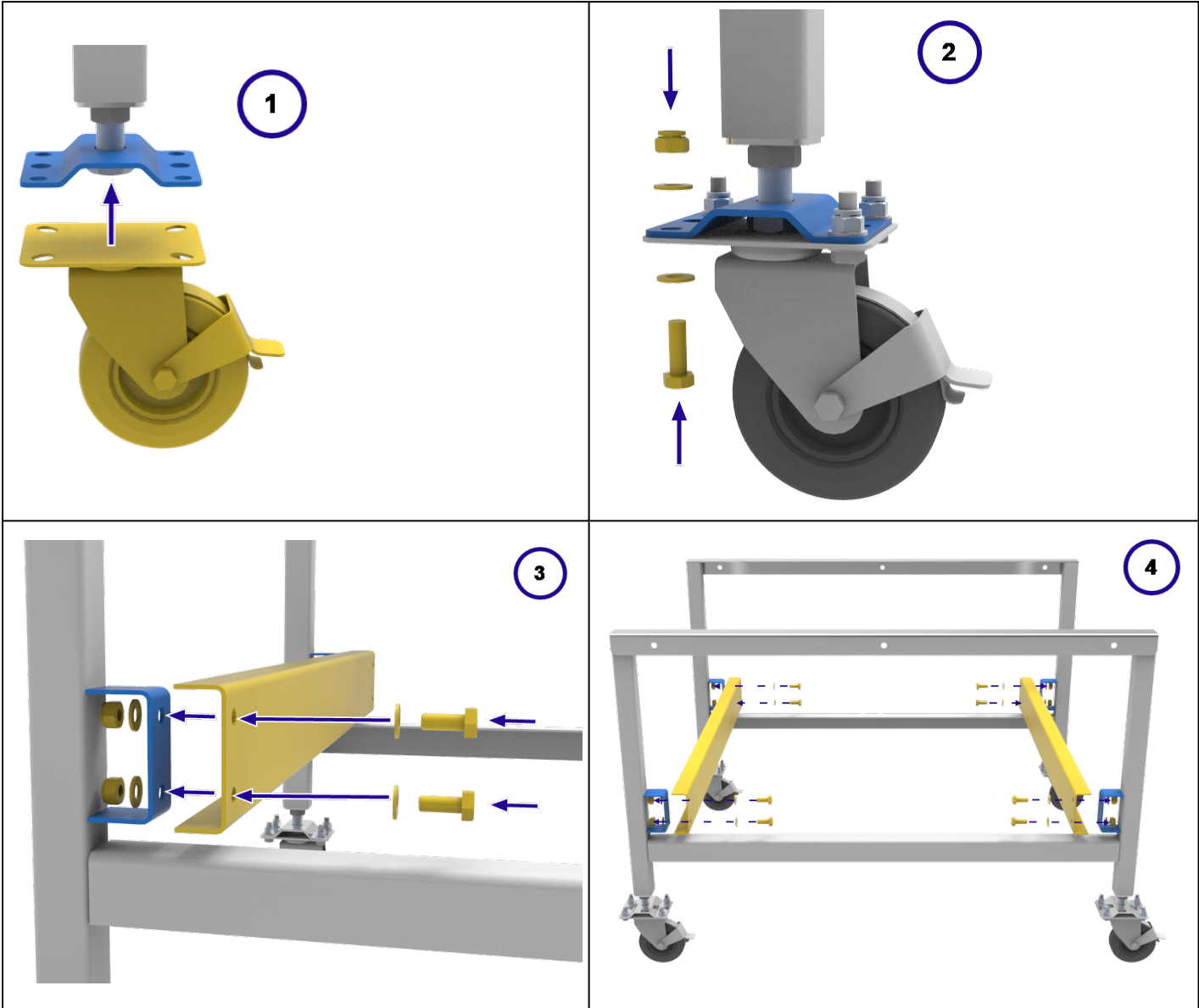
## 2.3 Flat Pack Stand (optional)

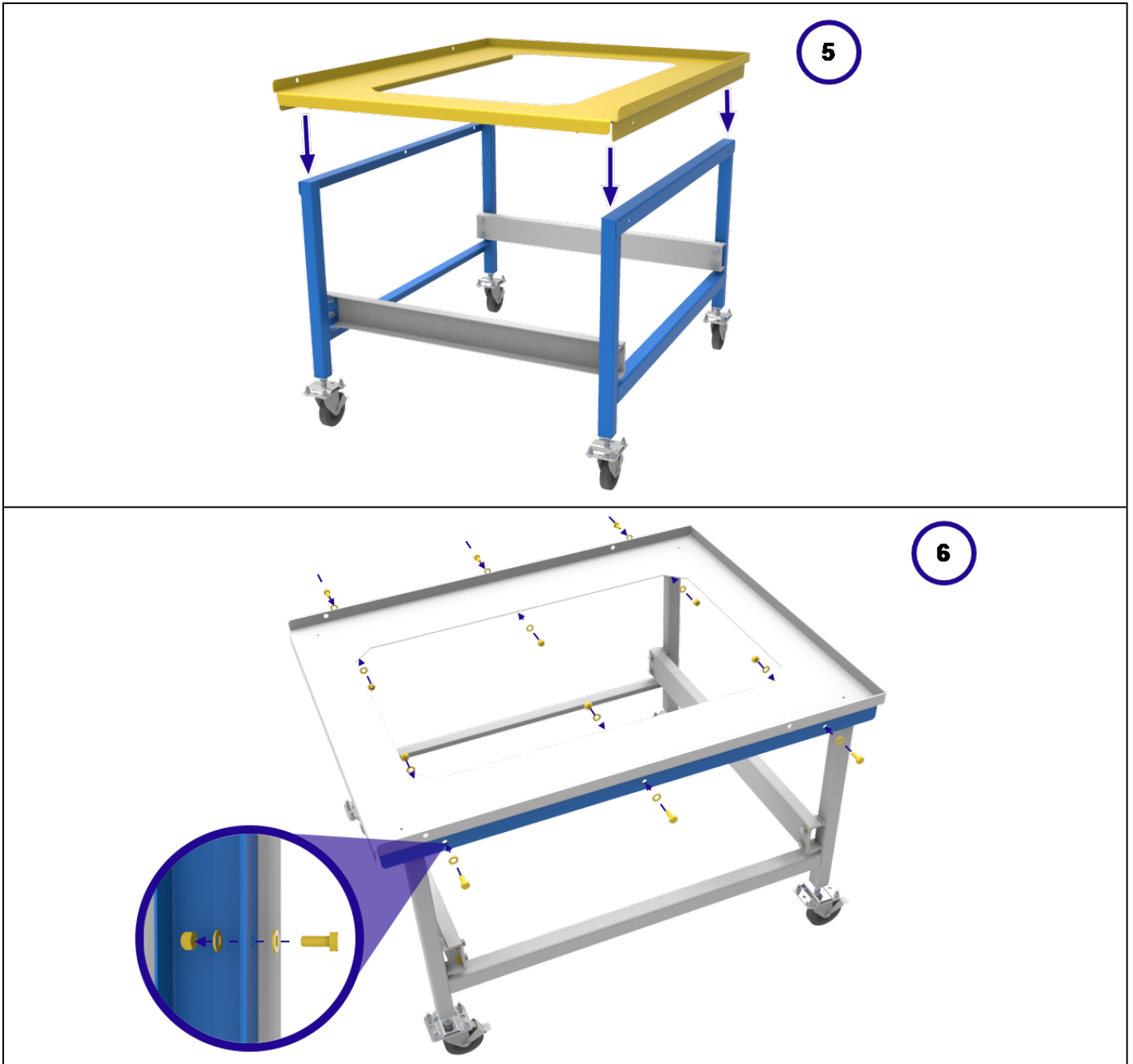
The flat pack stand is available in a range of sizes depending on the dimensions of the product for which it has been ordered. Subsequently, the number of fixings may vary between the different sizes of stand.

### 2.3.1 Parts Supplied

Stand Top (x1)	Stand Leg (x2)
	
Stand Cross Brace (x2)	M10 Bolt
	
M10 Washer	M10 Locking Nut
	

2.3.2 Flat Pack Stand Assembly





## 2.4 Электрические соединения



Электромонтаж выполняется квалифицированным электриком.

Оборудование подключается к однофазной сети питания переменного тока с проводом защитного заземления по следующей схеме: фаза-ноль (не меняются местами), фаза-ноль (меняются местами) или фаза-фаза.

Перед подключением проверьте номинальные ток и напряжение, указанные на заводской табличке. Напряжение и ток сети питания должны соответствовать значениям, указанным на заводской табличке.

Источник питания должен быть снабжен плавким предохранителем, рассчитанным на силу тока, равную или большую указанной в таблице. В руководстве приведена таблица наиболее распространенных характеристик предохранителей.

Предохранители питания предусмотрены, только если оборудование оснащается кабелем питания. Убедитесь, что в сети питания, к которой подключается оборудование, предусмотрен соответствующий предохранитель.

Кабель питания должен оснащаться вилкой, либо в месте подключения к сети должен быть предусмотрен автоматический выключатель.

Если кабель питания не входит в комплект поставки, необходимо обеспечить стационарное подключение внутренних клемм к сети питания, оснащенной предохранителями и автоматическим выключателем. Для этого нужно временно снять панель электрощафа.

При подключении к сети питания убедитесь, что электрическая вилка или выключатель питания легко доступны, легко отключаются и находятся в непосредственной близости от оператора.

Источник питания ДОЛЖЕН быть заземлен.

Схема электромонтажа:

Сеть питания	Маркировка клеммы	Цвет кабеля	Тип сети питания	
			Фаза-ноль	Двухсторонний или фаза-фаза
1 фаза	L1	Коричневый	К фазе	К любому проводнику питания (США: 200–240 В, L1)
	N/L2	Синий	К нулю	К другому проводнику питания (США: 200–240 В, L2)
	PE	Зеленый/желтый	К земле (заземление)	К земле (заземление)

### **3.0 Температурный контроллер**

Если печь оснащается температурным контроллером, руководство на контроллер поставляется отдельно.

## 4.0 Работа

### 4.1 Рабочий цикл

Термошкаф оснащается выключателем питания, который отключает питание контроллеров и нагревательных элементов. Если выключатель находится в положении ВКЛ., включается вытяжной вентилятор. Если устанавливается предохранительный выключатель дверцы (опция), помните, что вентиляторы и нагревательные элементы будут включаться только при запертой дверце.

Переведите выключатель устройства в положение ВКЛ., и контроллер включится. Загорится дисплей контроллера, и запустится экспресс-проверка.

**Только для контроллеров с функцией защиты от перегрева (опция).** Если функция защиты от перегрева еще не была настроена, выполните настройку и активацию в соответствии с указаниями руководства на контроллер.

Если печь не оснащена таймером и он не отключен, печь начнет нагреваться до температуры, заданной или запрограммированной с контроллера.

**Только для контроллеров с функцией защиты от перегрева (опция).** При срабатывании защиты от перегрева индикатор контроллера с функцией защиты от перегрева начнет мигать, а подача питания на нагревательные элементы прекратится. По инструкции устраните причину перегрева и верните контроллер в исходное состояние.

Для отключения оборудования переведите выключатель в положение ВЫКЛ. Если необходимо оставить оборудование без присмотра, то следует отключить его от сети питания.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ выключать оборудование, если температура не опустилась ниже 100 °С, в противном случае можно повредить вентиляторы и двигатель. В настройках контроллера задайте соответствующую задержку.

### 4.2 Контроллер защиты от перегрева (опция)

Температура, задаваемая с контроллера защиты от перегрева, как правило на 15 °С выше температуры, задаваемой с главного контроллера. При возникновении перегрева убедитесь, что показания главного контроллера правильные.

В случае перегрева подача питания на нагревательные элементы прекращается и загорается соответствующий индикатор контроллера защиты от перегрева.

Инструкции по сбросу тревоги см. в разделе настоящего руководства, посвященном контроллеру защиты от перегрева.

### 4.3 Взрывоопасные газы



Если не предусмотрена соответствующая функция, не допускается использовать термошкаф для нагрева и сушки, при которой образуются горючие или взрывоопасные газы (в том числе в смеси с воздухом). Компания Carbolite Gero предлагает оборудование, специально разработанное для таких целей.

## 4.4 Рабочие газы

Дополнительное отверстие для подачи газа обозначается надписью INERT GAS ONLY (ТОЛЬКО ИНЕРТНЫЙ ГАЗ). На практике допускается использование инертных или окислительных газов, но не допускается использование горючих или токсичных газов.

Печи не являются газонепроницаемыми, что может привести к высокому расходу газа, а в рабочей камере всегда может находиться определенное количество воздуха, которое составляет как правило около 1–2 %.

## 4.5 Безопасность оператора



Печь оснащена предохранительным выключателем, обесточивающим нагревательный элемент при открытии дверцы. Это помогает предотвратить контакт оператора с нагревательным элементом под напряжением, а также перегрев печи, который может случиться, если дверца будет оставлена открытой. Необходимо периодически проверять работоспособность предохранительного выключателя.



В зависимости от условий эксплуатации, поверхности рабочей камеры и сам образец могут оставаться очень горячими даже после отключения печи. Не прикасайтесь к этим поверхностям во избежание ожогов. Используйте подходящие средства индивидуальной защиты или дождитесь, пока печь остынет до комнатной температуры.

Перед тем как вынимать нагретый образец из рабочей камеры, убедитесь, что имеется безопасное место, куда его можно поставить. При необходимости используйте щипцы, защитные маски и жаростойкие перчатки. Защитная одежда, маска и очки могут эффективно защитить от теплоизлучения при открытии печи.

Открытие дверцы во время работы несет угрозу травм и ущерба от сильного теплоизлучения. Вблизи оборудования не должно находиться горючих материалов, которые могут пострадать или возгореться под действием теплоизлучения.

## 4.6 Электромагнитный клапан с ручным управлением (опция)



Под заказ предлагается электромагнитный клапан с выключателем на панели управления. Если выключатель находится в положении ВКЛ., электромагнитный клапан открывается и газ поступает в рабочую

камеру. Убедитесь, что монтаж и эксплуатация выполняются в безопасной среде. В помещении должна быть предусмотрена достаточная вентиляция.

### 4.7 Вентилятор с регулируемой скоростью (опция)



Вентилятор с регулируемой скоростью устанавливается в цепь циркуляции воздуха. Для регулировки скорости вентилятора на панели управления предусмотрена рукоятка.

Убедитесь, что в настройках оборудования задана минимальная скорость, с которой вентилятор начнет работу после включения оборудования. Рекомендуется, чтобы эта скорость была не ниже 50 %, поскольку в противном случае эффективность циркуляции воздуха будет слишком низкой и двигатель вентилятора может перегреться.

### 4.8 Вытяжной вентилятор (опция)



Вентилятор запускается выключателем на панели управления; убедитесь, что выключатель устройства в положении ВКЛ.

Интенсивность отвода воздуха регулируется ползунком в соответствующей области окна.

После включения вытяжного вентилятора рабочая температура сначала снизится, а затем поднимется до заданного значения.

Интенсивность отвода воздуха рекомендуется снизить до минимального значения, в целях экономии энергии на нагрев.

### 4.9 Функция нагрева и сушки (опция)



При заказе функции нагрева и сушки термошкаф оснащается вышибной панелью для обеспечения взрывозащиты и вентилятором принудительной циркуляции воздуха. В этом случае при включении оборудования вентилятор будет работать непрерывно.

Для контроля эффективности циркуляции воздуха в рабочей камере предусмотрен датчик давления: если поток воздуха недостаточный, загорается индикатор тревоги и нагрев прекращается.

Вокруг вышибной панели должно быть предусмотрено минимум 610 мм свободного пространства на случай опасного увеличения давления в рабочей камере.

Примечание: При использовании функции нагрева и сушки потребляемая мощность может увеличиться. См. заводскую табличку с номинальными характеристиками на боковой панели.

#### 4.9.1 Подогрев воздуха (опция)

Печи с функцией нагрева и сушки могут оснащаться дополнительной функцией подогрева воздуха, поступающего в рабочую камеру, до температуры, заданной с главного контроллера.

Температура подогрева устанавливается с главного контроллера, а для ее измерения используется отдельная термопара.



## 5.0 Техническое обслуживание

### 5.1 Общее обслуживание

Рекомендуется выполнять профилактическое техобслуживание, а не восстановительный ремонт. Тип и периодичность мероприятий техобслуживания зависит от режима эксплуатации.







### 5.2 График технического обслуживания

 ЗАКАЗЧИК

 КВАЛИФИЦИРОВАННЫЙ ПЕРСОНАЛ



**ОПАСНО! ВЫСОКОЕ НАПРЯЖЕНИЕ.** Смертельно опасно. К работам по техническому обслуживанию допускаются только квалифицированные электрики.

Работы по обслуживанию	Способ	Периодичность				
		Раз в день	Раз в неделю	Раз в месяц	Раз в Раз в год	Раз в год
<b>Техника безопасности</b>						
Цепь защиты от перегрева (опция)	Установите максимально допустимую температуру ниже текущей. Должна сработать тревога перегрева.					
Цепь защиты от перегрева (опция)	Измерение электрических характеристик 					
Теплоизоляционная панель дверцы	Визуальный осмотр на предмет трещин или износа					
Теплоизоляционная панель дверцы	Замена					
Вентиляционное отверстие	Проверка, очистка по мере необходимости					
Внешние электрические соединения	Визуальный осмотр кабелей и разъемов					
Внутренние электрические соединения	Тщательная проверка всех соединений, очистка клеммной колодки					
<b>Функция</b>						
Калибровка температуры	Проверка с использованием сертифицированного оборудования, периодичность определяется применимыми стандартами					
Проверка исправности	Убедитесь, что все функции работают правильно					



### 5.2.1 Очистка

Наружные поверхности протираются влажной тканью. Следите, чтобы вода не попадала под корпус или внутрь рабочей камеры. Не следует выполнять очистку органическими растворителями.



Запрещается ставить какие-либо предметы сверху на оборудование. Следите за тем, чтобы вентиляционные отверстия на верхней панели, а также вентиляторы охлаждения (опция) не были заблокированы.

## 5.3 Калибровка

После продолжительной эксплуатации может потребоваться повторно откалибровать контроллер и/или термопару. Это особенно важно, когда требуется высокая точность нагрева печи или если печь работает при температурах, близких к максимальной. Необходимо время от времени проводить быструю проверку с использованием независимой термопары и индикатора температуры, чтобы определить, требуется ли полная калибровка. Эти устройства можно приобрести в компании Carbolite Gero.

В зависимости от типа установленного контроллера, соответствующее руководство может содержать инструкции по калибровке.

## 5.4 Послепродажное обслуживание

В сервисном центре компании Отдел сервисного обслуживания компании Carbolite Gero есть команда сервисных инженеров, которые могут выполнить ремонт, калибровку и обслуживание печи и термошкафа как на Carbolite Gero заводе-изготовителе, так и по месту эксплуатации. Иногда для диагностики неисправностей и выбора необходимых запасных частей достаточно позвонить нам по телефону или отправить письмо по электронной почте.

При отправке любой корреспонденции следует указать серийный номер, модель и номинальное напряжение, указанные на заводской табличке. Серийный номер и модель также указаны на обороте обложки данного руководства, если оно входит в комплект поставки.

Контактные данные компании Отдел сервисного обслуживания компании Carbolite Gero и ее сервисного центра Carbolite Gero также приведены на обороте обложки руководства.

## 5.5 Перечень рекомендуемых запчастей / комплектов запчастей

Компания Carbolite Gero может поставлять отдельные запчасти или наборы деталей, которые, вероятнее всего, потребуются. Комплект желательно заказать заранее, так как это сэкономит время в случае поломки оборудования.

В каждый комплект входят вентилятор + двигатель в сборе, термопара, твердотельное реле, нагревательный элемент (-ы) и теплоизоляция для дверцы. При необходимости можно заказать специальные запасные части.

При заказе запасных частей следует указать сведения о модели, как упомянуто выше.

## **5.6 Регулировка выходной мощности**

Система управления печи включает электронную систему ограничения мощности, но в данной модели ограничитель мощности установлен на 100 %. Как правило параметр ограничения мощности (OP.Hi) не изменяется, даже если это разрешено в настройках.

Иногда, например если напряжение печи находится за пределами диапазона 220–240 В (или 3-фазный эквивалент), параметр ограничения мощности может иметь значения, отличные от 100 %. Не допускается увеличивать выходную мощность до 100 %, подробные сведения см. в разделе 9.0.

## 6.0 Repairs and Replacements

### 6.1 Опасно! Отключить от сети питания



В любой нештатной ситуации сразу же отключите оборудование от сети питания (например, при задымлении в помещении).

Дождитесь, пока оборудование остынет до комнатной температуры, а затем проведите диагностику неисправностей.



Перед выполнением ремонтных работ убедитесь, что оборудование отключено от сети питания.

**Осторожно:** Для данной модели может быть предусмотрен предохранитель на нулевом проводе.

### 6.2 Примечания по безопасности — жаропрочная волокнистая изоляция



Теплоизоляция изготовлена из высокотемпературного теплоизоляционного волокна

(жаропрочное керамическое волокно, также известное как алюмосиликатная вата).

Оборудование содержит **алюмосиликатную вату** в теплоизоляции. Такие материалы могут использоваться в виде волоконного полотна, вакуумформованных плит или форм, минераловатной плиты или сыпучих волокон.

При обычном использовании данные материалы не выделяют сколько-нибудь значительного количества пыли, однако содержание пыли в воздухе может увеличиться во время ремонта и техобслуживания.

Хотя вероятность какого-либо долгосрочного риска для здоровья не доказана, настоятельно рекомендуется соблюдать меры предосторожности при работе с данными материалами.

**Воздействие пыли от волокна может вызвать респираторные заболевания.**

При работе с данным материалом обязательно используйте средства защиты органов дыхания (респиратор, например FFP3), защитные очки, перчатки и одежду с длинными рукавами.

Не рекомендуется размельчать отходы. Отходы следует утилизировать в герметичных контейнерах.

При контакте волоконной теплоизоляции с кожей следует промыть кожу большим количеством воды, а затем вымыть с мылом (но не моющим средством). Рекомендуется стирать рабочую одежду отдельно.

Перед началом капитального ремонта следует изучить для справки документацию Европейской ассоциации отрасли высокотемпературного теплоизоляционного волокна ([www.ecfia.eu](http://www.ecfia.eu)).

По требованию заказчика мы можем предоставить дополнительную информацию. Также Carbolite Gero наш отдел технической поддержки может выполнить ремонт на месте эксплуатации или с вывозом оборудования на завод-изготовитель.

### 6.3 Control Panel Removal



Отключите оборудование от сети питания.

Control panel - HT models. Remove the screws holding the panel. Проверьте, чтобы электрические соединения не разъединились. Перед отсоединением каких-либо проводов запишите порядок их подключения.

Панель, закрывающая нагревательные элементы Open the door, remove any screws holding the panel and any clips holding thermocouples in position and remove the cover.

### 6.4 Замена температурного контроллера

Подробные инструкции по замене контроллера см. в соответствующем разделе.

### 6.5 Замена твердотельного реле



Отключите оборудование от сети питания и снимите панель корпуса (см. выше).

1. Запишите, как подключены провода к твердотельному реле, и отсоедините их.
2. Снимите твердотельное реле с панели основания или алюминиевой пластины.
3. Установите новое твердотельное реле, обеспечив надежный контакт с панелью основания или алюминиевой пластиной.
4. Установите на место панель корпуса.

### 6.6 Замена термопар



Отключите оборудование от сети питания. Снимите панель корпуса, закрывающую термопару. Запишите порядок подключения проводов термопары.

Цветовая кодировка проводов термопары выполнена следующим образом:

Электрод термопары	Цвет
Плюс (тип К)	Зеленый
Минус	Белый

1. Отключите термопару от клеммной колодки и выньте ее из оболочки.
2. Снова соберите новую термопару в соответствии с цветовыми кодами.
3. Установите на место панель корпуса.

## 6.7 Замена нагревательных элементов

Remove the back panel and the internal cover as given above. Доступ к нагревательным элементам осуществляется с задней стороны.

- Отсоедините провода от клемм нагревательных элементов.
- Снимите все фиксирующие шайбы - возможно, потребуется перекусить их кусачками.
- Снимите все зажимы, в которых закреплены нагревательные элементы, а затем выньте нагревательные элементы наружу.
- Установите новый нагревательный элемент в обратном порядке.
- Чтобы проверить, вызван ли отказ нагревательного элемента неисправностью в цепи управления, оставьте оборудование некоторое время работать при низкой температуре и убедитесь, что оно работает исправно.

## 6.8 Замена предохранителей

Доступ к предохранителям можно получить, сняв соответствующую панель, как описано в разделе «Снятие панели». В зависимости от модели оборудования, предохранители цепей питания и управления могут быть установлены как в отдельных держателях, так и на печатной плате вместе с электромагнитным фильтром. На корпусе каждого предохранителя напечатаны его номинальные характеристики.

Перед тем как отсоединять провода, подключенные к электромагнитному фильтру, запишите порядок их подключения, чтобы затем подключить их правильно.

## 7.0 Диагностика неисправностей

А. Термошкаф не нагревается					
1.	Контроллер выключен	▶	Питание от источника не подается	▶	Проверьте предохранители линии питания
2.	Контроллер включен	▶	Контроллер показывает очень высокую температуру или код, например EEE или S.br	▶	Термопара вышла из строя или неправильно подключена
		▶	Контроллер показывает низкую температуру	▶	Твердотельное реле не срабатывает из-за внутренней неисправности, неисправности логической схемы контроллера или неисправности самого контроллера
		▶	Световые индикаторы контроллера не горят	▶	Возможно, контроллер неисправен, или на него не подается питание из-за неисправности выключателя или цепи

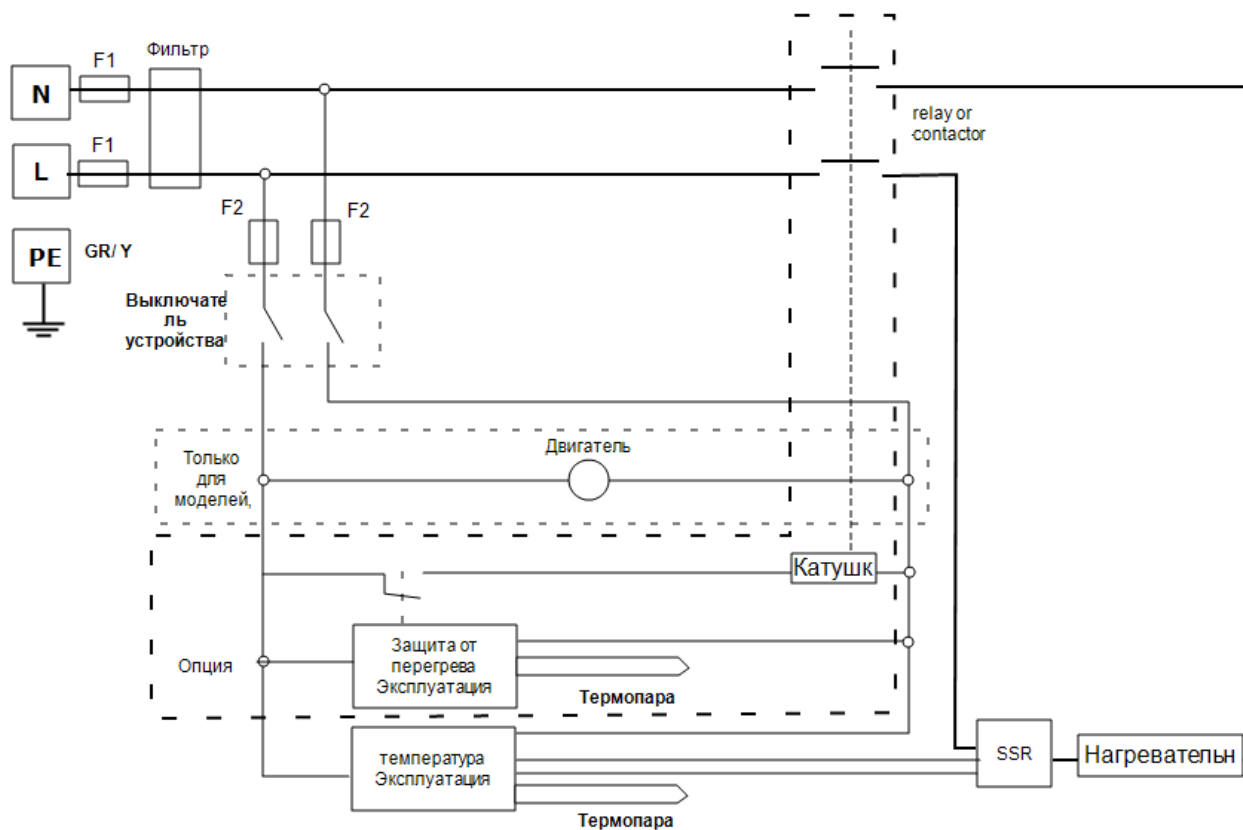
**В. Термошкаф перегревается**

1.	Термошкаф нагревается, когда выключатель находится в положении ВКЛ.	▶	Контроллер показывает очень высокую температуру	▶	Контроллер неисправен
		▶	Контроллер показывает низкую температуру	▶	Термопара замкнута накоротко или вынута из рабочей камеры
				▶	Возможно, термопара неправильно подключена
				▶	Возможно, контроллер неисправен
2.	Термошкаф нагревается, когда выключатель находится в положении ВЫКЛ.	▶	Твердотельное реле неисправно	▶	Замените реле. Проверьте на наличие случайной ошибки электропроводки, которая может вызвать перегрузку твердотельного реле

## 8.0 Схемы электрических соединений

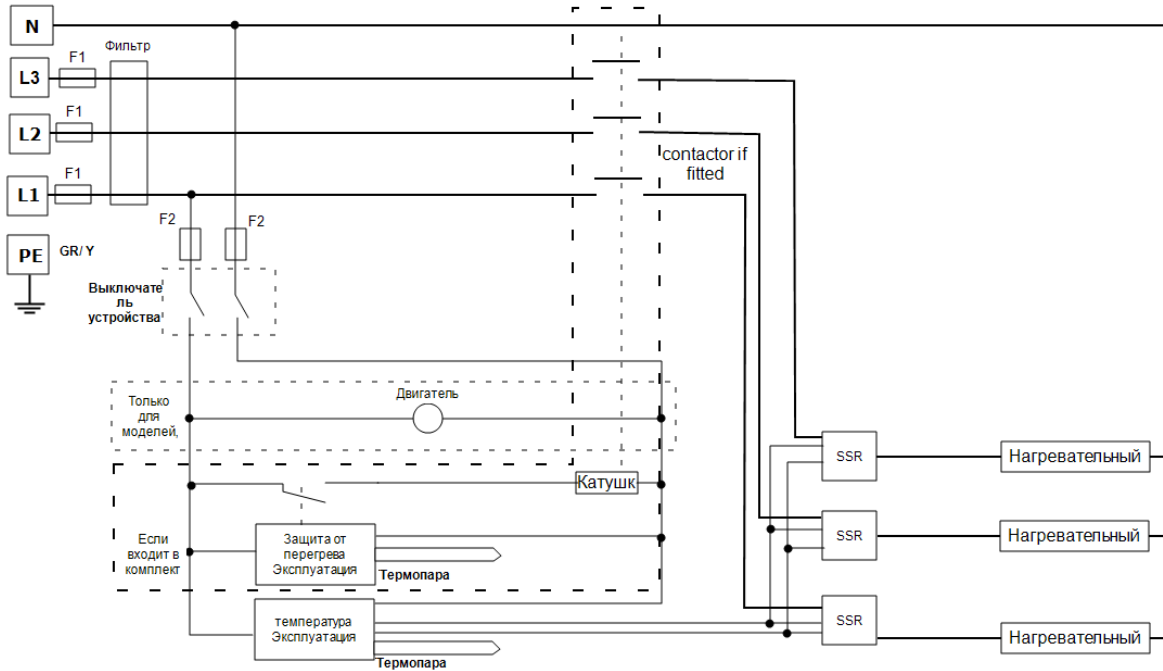
### 8.1 WV-11-00/01

Ниже приведена схема подключения предохранительного выключателя, двигателя вентилятора (опция) и функции защиты от перегрева (1 фаза + ноль).



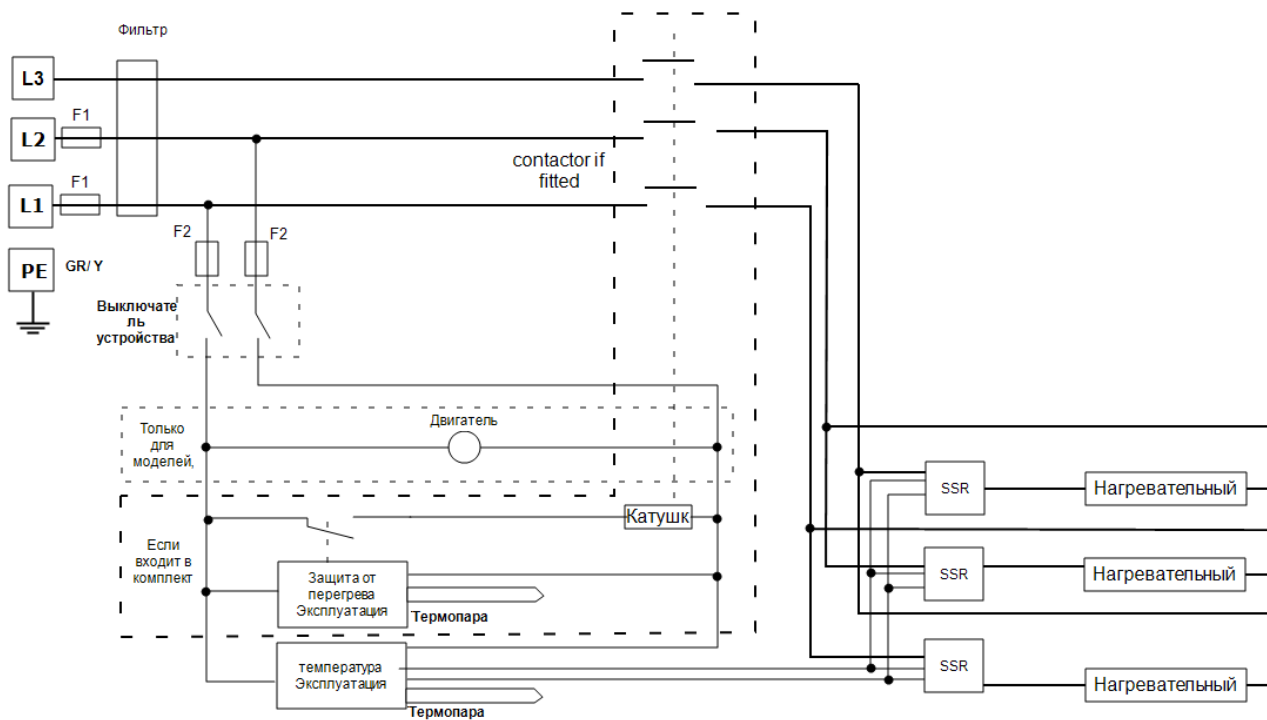
## 8.2 WV-33-00/01

Connections below show 3-phase +N with indirect safety switches, fan motor (if fitted) and over-temperature control.



## 8.3 WV-43-00/01

Connections below show 3-phase Delta with indirect safety switches, fan motor (if fitted) and over-temperature control (if fitted).

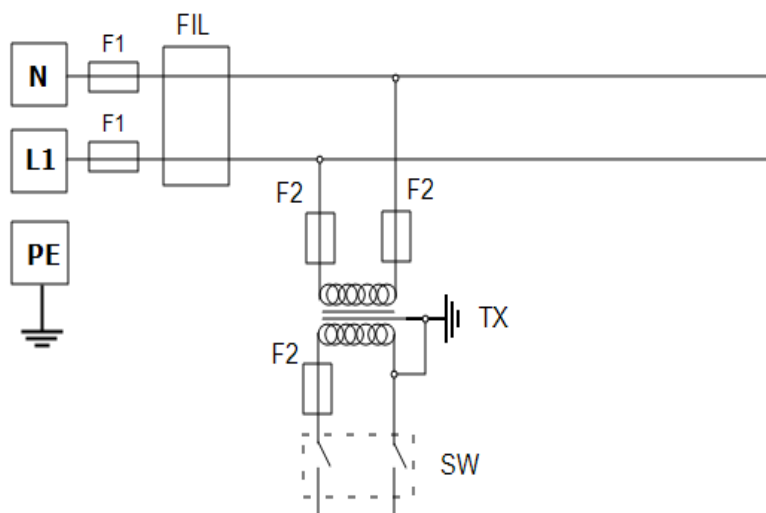


### 8.4 WS-10-01 (разъединитель только для моделей 208 В)

Трансформатор устанавливает напряжение питания в цепи управления в диапазоне, оптимальном для контроллеров и других компонентов оборудования.

На схеме показана цепь питания, запитываемая от однофазной сети питания или от межфазного напряжения трехфазной сети питания.

Схема цепи приведена ниже.



Обозначения	
F1, F2	питания
FIL	Фильтр (опция)
TX	Трансформатор
SW	Выключатель устройства
N	Ноль
L1	Фаза
PE	Земля



## 9.0 Предохранители и настройки мощности

### 9.1 питания

F1-F2: См. электрические схемы.

F1	Предохранители внутренней цепи питания	Установлены, если установлен кабель питания. Устанавливаются на некоторых типах электромагнитных фильтров.	38 x 10 мм, тип F, на фильтре (-ах) электромагнитных помех
----	--	---	--

F2	Предохранители дополнительной цепи	Устанавливаются на некоторых типах электромагнитных фильтров. Могут не использоваться при токе питания до 25 А на фазу.	2 А, стеклянный, тип F Встроенные: 20 x 5 мм Прочие: 32 x 6 мм
----	------------------------------------	--	--

	Предохранители, обеспечиваемые эксплуатирующей организацией	Требуются, если не установлен кабель питания. Рекомендуются, если установлен кабель питания.	См. силу тока на заводской табличке, ток предохранителя см. в таблице ниже.
--	---	---	--

Модель	Фазы	Напряжение	Ток предохранителя питания
6/95	1 фаза	220-240	20 А
6/95	2-фазы + ноль	380/220-415/240	10 А

### 9.2 Настройки мощности

Значения максимальной мощности (параметр OP.Ni) для данной печи с различным напряжением питания. Указанные цифры соответствуют максимальным значениям времени, в течение которого питание подается на нагревательные элементы, %. Запрещается самостоятельно улучшать характеристики, устанавливая значения выше рекомендуемых. Инструкции по настройке данного параметра см. в разделе «Настройка максимального значения выходной мощности».

Напряжение	208 В	220 В	230 В	240 В	380 В	400 В	415 В
Выходная мощность (%)	99	100	100	100	100	100	100

Подробные сведения см. на заводской табличке.

## 10.0 Характеристики

Компания Carbolite Gero оставляет за собой право изменять технические характеристики без предварительного уведомления.

Модель	Макс. температура (°C)	Макс. мощность (кВт)	Размеры рабочей камеры (мм)			Приблиз. объем рабочей камеры (л)	Вес нетто (кг)
			H	W	D		
Industrial High Temperature Ovens							
HT 6/95	600	4.5	455	455	455	94	144

### 10.1 Условия эксплуатации

Все модели оборудования, указанные в данном руководстве, содержат электрические компоненты и должны храниться и эксплуатироваться внутри помещений в следующих условиях:

Температура: 5–40 °C

Относительная влажность: Не более 80 % при температуре до 31 °C с линейным понижением до 50 % при 40 °C

## Примечания

## Журнал обслуживания

Ф. И. О. специалиста	Дата	Проведенные работы

Экзоскелет  
таблицы

Изделия, описанные в настоящем руководстве, представляют лишь малую часть широкого ассортимента термощкафов, камерных и трубчатых печей, производимых компанией Carbolite Gero для лабораторного и промышленного применения. За подробной информацией о наших стандартных и изготавливаемых под заказ изделиях обратитесь по указанному ниже адресу или в ближайшее торговое представительство.

Для получения информации и услуг по профилактическому обслуживанию, ремонту и калибровке всех печей и термощкафов обратитесь в:

**Отдел сервисного обслуживания компании Carbolite Gero**

Тел.: +44 (0) 1433 624242

Факс: +44 (0) 1433 624243

Эл. почта: ServiceUK@carbolite-gero.com

**Carbolite Gero Ltd,**

Адрес: Parsons Lane, Hope, Hope Valley, S33 6RB, England (Великобритания).

Тел.: + 44 (0) 1433 620011

Факс: + 44 (0) 1433 621198

Эл. почта: Info@carbolite-gero.com

www.carbolite-gero.com

**CARBOLITE**  
**GERO 30-3000°C**