



CD - FORNI DI ESSICCAMENTO

I forni CDHT (Coal Drying High Temperature) e CDLT (Coal Drying Low Temperature) sono adatti per essiccamento del carbone in conformità alle seguenti norme:

- | ASTM D2691 – 01
- | ASTM D2961 – 01a
- | ASTM D2961 – 02
- | ASTM D2961 – 95a
- | ASTM 3302 / D3302M-10
- | BS 1016-102:2000
- | BS 1016-1:1973
- | BS ISO 13909-1:2001
- | BS ISO 13909-2:2001

Carbolite, già certificata ISO 9001:2008, progetta e realizza un'ampia gamma di forni di Essiccamento in conformità con gli standard ASTM e BSI/ISO. Inoltre, come tutti i prodotti dell'azienda, queste stufe sono conformi alla Direttiva sulla Compatibilità Elettromagnetica (EMC), alla Direttiva sul Basso Voltaggio e agli standard di sicurezza BS EN 61010-2-010-1995 & BS EN 50014:1993. Tutti i modelli offrono prestazioni eccellenti, affidabili e di altissima qualità e vengono utilizzati nel settore del carbone e del coke. La **temperatura operativa massima** di **50°C o 200°C**, il volume delle camera è pari a 450 litri, il rivestimento è in acciaio inox, la dotazione comprende sistemi di controllo della temperatura e ben sette vassoi. Scopri nel dettaglio tutti i vantaggi e l'efficienza dei nostri forni di Essiccamento, compara i modelli disponibili e scegli la soluzione più adatta al tuo ambito di applicazione. Oltre alla dotazione standard i nostri tecnici specializzati ti forniranno tutta una serie materiali di consumo specifici e prodotti di ricambio. Richiedi subito online il tuo preventivo gratuito e contattaci senza impegno per qualsiasi informazione. Il nostro staff di tecnici esperti e specializzati è a tua completa disposizione.

CARATTERISTICHE STANDARD

- | Controllo di temperatura accurato con controller PID 132
- | Un ampio range di forni per essiccamento carbone in accordo con standard ASTM e BSI/ISO
- | CDLT è utilizzabile per i test descritti in BS ISO 13909-1:2001, BS ISO 13909-2:2001, BS 1016-1:1973, BS 1016-102:2000, ASTM D2013 / D2013M - 12 e ASTM D3302
- | CDHT è utilizzabile per i test decritti in BS 1016-1:1973, BS 1016-102:2000, BS / ISO 13909-1:2001, BS ISO 13909-2:2001, ASTM D2961-11
- | Su ogni vassoio è diretto un forte flusso d'aria orizzontale
- | Prese e uscite d'aria posizionate per far uscire l'aria umida e sostituirla con aria fresca
- | L'aria in ingresso viene pre-riscaldata prima di entrare nella camera
- | Con piedistallo integrato
- | Controller secondario per over-temperature 132
- | Camera e guide dell'aria realizzate in acciaio inossidabile di grado 304 resistente alla corrosione
- | Affidabile e duraturo isolante minerale, elementi rivestiti in metallo

Soggetto a modifiche tecniche ed errori

SPECIFICHE TECNICHE (MODELLI)

	CDLT	CDHT
Range operativo temperatura	Ambiente fino a 50	Ambiente da +10 a 200
Temperatura massima (°C)	50	200
Stabilità temperatura (°C)	±1	±1
Uniformità temperatura (°C)	±5	±5
Dimensioni: Interne H x W x D (mm)	610 x 610 x 1220	610 x 610 x 1220
Dimensioni: Esterne H x W x D (mm)	1715 x 1345 x 1455 (incluso piedistallo da pavimento integrato)	1715 x 1345 x 1455 (incluso piedistallo da pavimento integrato)
Vassoi provvisti	14 su 7 livelli (2 vassoi per livello)	14 su 7 livelli (2 vassoi per livello)
Area totale del vassoio (m²)	5.0	5.0
Volume (litri)	454	454
Tipo termocoppia	K	K
Massima potenza (W)	4500	9000
Potenza fornita	380 Volts, trifase 50/60Hz	380 Volts, trifase 50/60Hz

www.carbolite.com/cd