



HB - 上部フード炉 (セラミック製断熱材 最高温度 1800°C)

HBトップハット炉シリーズは自動で昇降するフードタイプの電気炉です。加熱処理は大気下のみで行えます。フード上昇時には3方向からサンプルにアクセスすることが可能です。HBには最高温度1300°Cまで使用できるCrFeAl製ヒータエレメント、もしくは1800°Cまで使用できる二珪化モリブデン製ヒータエレメントを搭載したタイプがあります。

HBには80L~560Lのタイプがあります。フードの内部空間は長方形であり、サンプルを載せるベースプレートは作業しやすい750mmの高さです。フードは自動的に昇降してサンプルを出し入れすることが出来ます。

HBをサンプルの脱脂目的で使用するにはオプションのアフターバーナーを使用します。アフターバーナーはプロパンガスと圧縮空気によって駆動し、気化したバインダーを燃焼させます。

カーボライト・ゲロはカスタム仕様の電気炉のプロフェッショナルです。特定の熱処理のためのカスタマイズ仕様のHBを作製することもできます。温度均一性を向上させるためのガス循環システムを装備することも可能です。複数の熱電対をチャンバー内に搭載して、温度プロファイルをモニタリングすることもできます。熱電対のデータはリアルインターフェイスを用いて予め指定された時間毎に記録されます。

この電気炉はユーロサーモ製温調機によって制御されます。ご要望に応じて他の制御装置を使用することもできます。

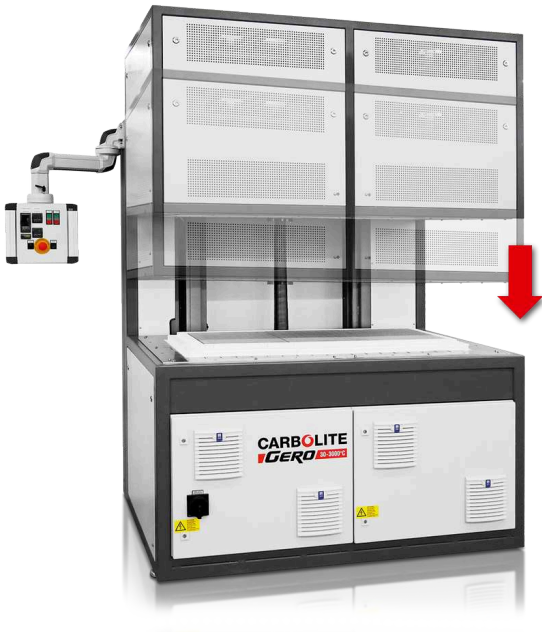
標準仕様

- | 常用温度1200°C（最高温度1300°C）、常用温度1500°C（最高温度1600°C）、常用温度1600°C（最高温度1700°C）、常用温度1700°C（最高温度1800°C）
- | プログラム可能な8セグメント温調器 EPC3016P1
- | 容積80L~514L
- | HB = トップハット。HB-BL = ボトムローディング
- | 1300°CのモデルにはFeCrAlワイヤーヒータエレメントを使用
- | 高温用高品質二珪化モリブデン発熱体
- | 高性能断熱材の使用で効率良い昇温・温度維持が可能
- | 過熱防止装置
- | イーサネット通信

HB - 上部フード炉（セラミック製断熱材 最高温度1800°C）

構成

HB炉には2つのバージョンがあります。トップハット炉は安定した炉床と可動式のフードを備えています。ボトムローディング炉（BL）は、安定したフードと可動式のハースを備えています。



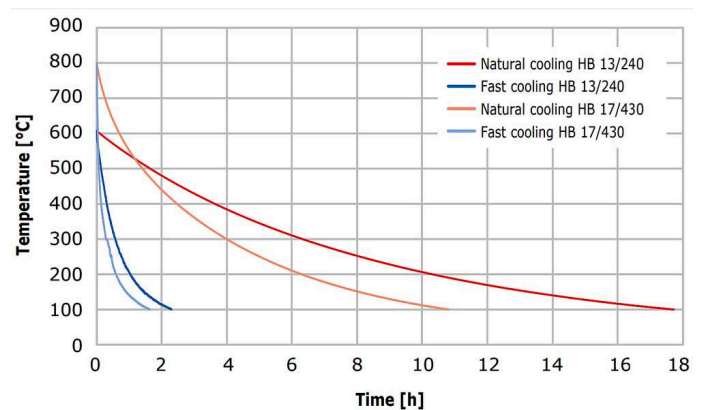
HB 13/240 (オプションの予熱式熱風機付き)



HB-BL 17/430ボトムローダー、オプションのPLCと19インチのタッチスクリーンコントロール、オプションの触媒式アフターバーナーへのガスアウトレット接続付き

オプション (注文時に御指定ください)

- | 洗練されたデジタル・コントローラー、マルチセグメント・プログラマー、デジタル通信オプション付きデータ・ロガーなど、幅広いラインナップを取り揃えています - コントローラーに関する詳細情報
- | 修飾雰囲気のためのガス導入口 (炉は気密構造ではありません)
- | 最高650°Cの予熱空気ブLOWER
- | 脱脂用途の安全な燃焼のための活性プロパンガス・アフターバーナーまたは触媒オキシダイザー
- | 表面荷重が250kg/m²から500kg/m²に強化されたベースプレート
- | 温度均一性を向上させるボトムヒーター (このオプションは強化ベースとの組み合わせはできません)
- | 高速冷却オプション



自然冷却と強制冷却のオプションの比較

HB - 上部フード炉（セラミック製断熱材 最高温度1800℃）

アプリケーション例

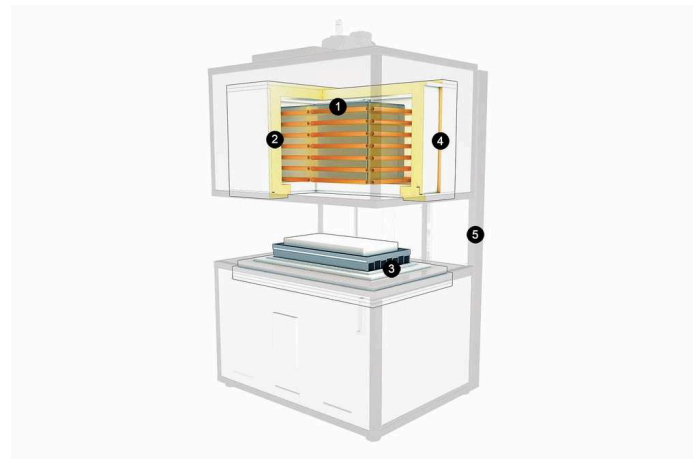
セラミック射出成形（CIM）、乾燥、合成、大気中での脱脂、大気中の焼結、昇華、焼きなまし、焼戻し、焼結、脱気、脱脂

HB - 上部フード炉（セラミック製断熱材 最高温度1800℃）

技術詳細

内部を見る

1. 最高温度1600℃のFeCrAl発熱体
2. 低熱量の断熱材
3. トップハット：ステディハース、ボトムローディング：ムーバブルハース
4. トップハット：可動式フード、ボトムローディング：固定式フード
5. フレーム



レイアウト図

詳細技術情報 (モデル)

	HB_/80	HB_/160	HB_/240
最高温度 (°C)	1700, 1800	1700, 1800	1600, 1700, 1800
800°C及び最高温度での均熱性 (°C) [DIN 17052]	± 5	± 5	--
最高昇温速度 (°C/分)	5, 10, 10, 10	5, 10, 10, 10	--
Cooling time (h)	12, 14, 14, 14	14, 14, 14, 14	14
寸法: 炉内 H x W x D (mm)	500 x 400 x 400	500 x 800 x 400	500 x 1200 x 400
寸法: 外形 H x W x D (mm)	2580 x 1245 x 1650	2525 x 1475 x 1650	2200 x 2200 x 1200
Volume (l)	80	160	240
最大出力 (kW)	18, 45, 50, 60	30, 80, 85, 90	--

	HB_/430	HB_/560	HB-BL_/240
最高温度 (°C)	1600, 1700, 1800	1600, 1700, 1800	1600, 1700, 1800
800°C及び最高温度での均熱性 (°C) [DIN 17052]	--	--	--
最高昇温速度 (°C/分)	--	--	--
Cooling time (h)	--	--	14
寸法: 炉内 H x W x D (mm)	600 x 1200 x 600	780 x 1200 x 600	500 x 1200 x 400
寸法: 外形 H x W x D (mm)	2500 x 2200 x 1500	2700 x 2200 x 1400	3600 x 2200 x 2500
Volume (l)	430	560	240
最大出力 (kW)	--	--	63, 65, 69, 75

HB-BL_/430

最高温度 (°C)	1600, 1700, 1800
800°C及び最高温度での均熱性 (°C) [DIN 17052]	--
最高昇温速度 (°C/分)	--
Cooling time (h)	--
寸法: 炉内 H x W x D (mm)	600 x 1200 x 600
寸法: 外形 H x W x D (mm)	3700 x 2200 x 2700
Volume (l)	430
最大出力 (kW)	--

注意

常用最高温度（最高連続使用温度）は最高温度より100°C低い値

www.carbolite.com/hb